



## HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0087  
Revisión : 03  
Aprobado : LAB  
Fecha : 10/11/2023  
Página : 1 de 6

### SECCION 1 – INFORMACION DEL PRODUCTO Y DEL FABRICANTE

<b>NOMBRE DE PRODUCTO</b>	TEKNOCOLA ULTRA
<b>FAMILIA QUIMICA</b>	Emulsión de PVA
<b>CODIGO DE PRODUCTO</b>	MSDS-0087/ 42339999
<b>FABRICANTE</b>	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. Unión 107-109; C. Central km 18– Chaclacayo Lima – Perú
<b>PROVEEDOR</b>	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. César Vallejo 1851 – El Agustino Lima – Perú
	Pinturas Tricolor S.A. Limache 3400 El Salto, Viña del Mar, Casilla 22-D
	Pinturas y Químicos del Ecuador PYQ S.A Av. Pascuales S/N Vía Daule Km 16.5 Guayaquil-Ecuador
<b>TELEFONO PARA EMERGENCIAS</b>	(51) (1) 612-6000 extensión 4253 / 4228 7:45 am – 4:00 pm (Perú)
	999467954 (Chile)
	999467954 (Ecuador)
<b>TELEFONO PARA INFORMACION DE MSDS</b>	(51) (1) 612-6000 extensión 4253 7:45 am – 4:00 pm (Perú)
	999467954 (Chile)
	999467954 (Ecuador)
<b>RESUMEN DE EMERGENCIA</b>	Puede causar irritación en la piel. Dañino si se ingiere. Este producto no presenta ningún riesgo inusual bajo condiciones de fuego o derrame.

### SECCION 2 – INFORMACION DE LOS COMPONENTES PELIGROSOS

<b>MATERIAL</b>	<b>NUMERO CAS</b>
Ftalato de Dibutilo	84-74-2
Acetato de Vinilo	108-05-4
Persulfato de Amonio	7727-54-0
Formaldehído	50-00-0

Nota: para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

### SECCION 3 – IDENTIFICACIÓN DE PELIGROSIDAD

<b>EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION AGUDA</b>	
<b>CONTACTO CON LOS OJOS</b>	Puede causar irritación leve, enrojecimiento.
<b>CONTACTO CON LA PIEL</b>	Puede producir resequedad, picazón.
<b>INHALACIÓN</b>	No se conoce efectos adversos.
<b>INGESTIÓN</b>	Puede ocasionar irritación gástrica, vómitos y diarrea.
<b>SINTOMAS Y SIGNOS DE SOBRE EXPOSICION</b>	No hay información disponible.
<b>CONDICIONES MEDICAS AGRAVADAS POR LA EXPOSICION</b>	No hay información disponible.
<b>EFFECTOS DE SOBRE EXPOSICION CRONICA</b>	No hay información disponible.



**HOJA DE SEGURIDAD  
(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)**

Código : MSDS-0087  
Revisión : 03  
Aprobado : LAB  
Fecha : 10/11/2023  
Página : 2 de 6

**SECCION 4 – PRIMEROS AUXILIOS**

Si hay ingestión, irritación o algún tipo de sobre exposición o síntomas de sobre exposición ocurre durante o persiste después del uso de este producto, contáctese al hospital de emergencias inmediatamente, tener disponible la hoja de seguridad.

<b>CONTACTO CON LOS OJOS</b>	Quitar los lentes de contacto y lavarse inmediatamente con abundante agua por 15 minutos como mínimo. Si la irritación persiste, dar atención médica.
<b>CONTACTO CON LA PIEL</b>	Remover ropas contaminadas. Lavar con abundante agua y jabón la zona afectada por 15 minutos como mínimo, Consulte al médico si algún síntoma persiste.
<b>INHALACIÓN</b>	En caso de sobre exposición trasladar a un lugar con aire fresco.
<b>INGESTIÓN</b>	Limpie la boca con agua. Pueden darse sorbos de agua si la persona está plenamente consciente. No dar nada por la boca a personas inconscientes o que estén convulsionando. No induzca al vómito. Consulte al médico inmediatamente.

**SECCION 5 – MEDIDAS DE CONTROL DE FUEGO**

<b>FLASH POINT (VALOR TEORICO*)</b>	No establecido
<b>TEMPERATURA DE AUTOIGNICION</b>	No establecido.
<b>MEDIOS DE EXTINCION</b>	El producto no es combustible.
<b>PROTECCION DE BOMBEROS</b>	Los bomberos deben vestir ropa de seguridad con equipo de respiración autónomo.
<b>RIESGOS DE EXPLOSION Y FUEGO INUSUAL</b>	Ninguno conocido.

Nota: \* Valor teórico según definición interna de laboratorio de ID

**SECCION 6 – MEDIDAS PARA CONTROLAR LIBERACIÓN ACCIDENTAL**

<b>PASOS A SER TOMADOS SI HAY DERRAMES Y FUGAS DE MATERIAL</b>	Solo personal equipado con equipo de protección personal para los ojos y piel, será permitido en el área afectada. Recoger el material derramado con arena, vermiculita u otro material absorbente no combustible y colocarlos en contenedores limpios y vacíos para su disposición final. Sólo el material derramado y el absorbente deben colocarse en los contenedores.
--	--

**SECCION 7 – MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO**

<b>PRECAUCIONES A SER TOMADAS DURANTE LA MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO</b>	No se requiere consejo de manipulación especial. Mantener fuera del alcance de los niños. Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuada, y respetar las prácticas de seguridad. No dejar que el producto el producto entre en el sistema de alcantarillado. Los recipientes deben estar en la superficie del suelo cuando se va a verter.
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Temperatura de almacenamiento: 15 a 30°C. Almacenar en un lugar seco, ventilado, no expuesto a luz directa y separada de materiales incompatibles, comida y bebidas. No almacenar en envases sin etiquetas. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantener en posición vertical para evitar derrames.



## HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0087  
Revisión : 03  
Aprobado : LAB  
Fecha : 10/11/2023  
Página : 3 de 6

### SECCION 8 – CONTROL DE EXPOSICIÓN/ PROTECCION PERSONAL

<b>CONTROLES DE INGENIERIA</b>	Suministrar la ventilación adecuada para garantizar la dilución y mantener por debajo de los límites de exposición sugeridos.
--------------------------------	---

#### EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

<b>OJOS</b>	Usar gafas de seguridad con protectores.
<b>PIEL/GUANTES</b>	Usar ropa protectora para prevenir el contacto con la piel.
<b>RESPIRADOR</b>	En áreas poco ventiladas usar un respirador adecuado.

#### LIMITES DE EXPOSICION OCUPACIONAL ESTABLECIDOS

MATERIAL	NUMERO CAS	TLV-TWA, ppm (*)	TLV-TWA, mg/m <sup>3</sup> (*)	TLV-STEL, ppm (**)	TLV-STEL, mg/m <sup>3</sup> (**)
Ftalato de Dibutilo	84-74-2	No establecido	5	No establecido	No establecido
Acetato de Vinilo	108-05-4	10	No establecido	15	No establecido
Persulfato de Amonio	7727-54-0	No establecido	No establecido	No establecido	No establecido
Formaldehído	50-00-0	0.3	0.37	No establecido	No establecido

(\*) **TLV-TWA:** Valor Límite Permisible-Media Ponderada en el Tiempo. Según DS 015-2005-SA representa las condiciones en las cuales la mayoría de los trabajadores pueden estar expuestos 8 horas diarias y 40 horas semanales durante toda su vida laboral, sin sufrir efectos adversos a su salud.

(\*\*) **TLV-STEL:** Valor Límite Permisible-Exposición de Corta Duración. Según DS 015-2005-SA el TLV-STEL no debe ser superado por ninguna STEL a lo largo de la jornada laboral. Para aquellos agentes químicos que tienen efectos agudos reconocidos pero cuyos principales efectos tóxicos son de naturaleza crónica, el TLV-STEL constituye un complemento del TLV-TWA y, por tanto, la exposición a estos agentes se valorará vinculando ambos límites. Las exposiciones por encima del TLV-TW hasta el valor STEL no deben tener una duración superior a 15 minutos ni repetirse más de cuatro veces al día. Debe haber por lo menos un período de 60 minutos entre exposiciones sucesivas de este rango.

### SECCION 9 – PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

<b>ESTADO FISICO</b>	Emulsión
<b>APARIENCIA</b>	Emulsión
<b>OLOR</b>	Característico
<b>COLOR</b>	Blanca
<b>PH</b>	No establecido
<b>GRAVEDAD ESPECÍFICA (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1.071
<b>PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO</b>	44.00 – 48.00
<b>PORCENTAJE DE VOLATILES POR VOLUMEN</b>	30.144
<b>PORCENTAJE SOLIDOS POR VOLUMEN</b>	69.856
<b>VOC COMPONENTE (g/L)</b>	3.624
<b>DENSIDAD DE VAPOR</b>	No establecido
<b>VELOCIDAD DE EVAPORACION</b>	No establecido
<b>RANGO O PUNTO DE EBULLICION (°C)</b>	No establecido
<b>RANGO O PUNTO DE CONGELAMIENTO (°C)</b>	No establecido
<b>RANGO O PUNTO DE ABLANDAMIENTO (°C)</b>	No establecido
<b>FLASH POINT (°C) (VALOR TEORICO*)</b>	No establecido
<b>PESO POR GALON (kg/gal)</b>	4.054



## HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0087  
Revisión : 03  
Aprobado : LAB  
Fecha : 10/11/2023  
Página : 4 de 6

Nota: Dependiendo del color podrían cambiar los valores, para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

\* Valor teórico según definición interna de laboratorio de ID

SECCION 10 – ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD	
REACTIVIDAD	Estable en condiciones normales
ESTABILIDAD QUÍMICA	Este producto es normalmente estable y no debe ser sometido a reacciones peligrosas
CONDICIONES A EVITAR	Ninguno.
MATERIALES INCOMPATIBLES	No hay información disponible.
POLIMERIZACION PELIGROSA	No ocurre bajo condiciones normales.
PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION	CO, CO <sub>2</sub> , óxidos de nitrógeno.

SECCION 11 – PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS				
TOXICIDAD AGUDA				
MATERIAL	NUMERO CAS	ORAL LD50(g/Kg)	DERMICA LD50(g/Kg)	INHALACION LC50(mg/l)
Ftalato de Dibutilo	84-74-2	6.3	20	15.68*4h
Acetato de Vinilo	108-05-4	2.5 – 3.0	7.44	14084-15810 * 4h
Persulfato de Amonio	7727-54-0	0.689	>2	No establecido
Formaldehído	50-00-0	0.46	>2	<463*4h
TOXICIDAD CRÓNICA				
ORGANOS QUE SON ATACADOS/EFEKTOS CRONICOS	Ninguno.			
TOXICIDAD MUTAGENICA	No se ha evaluado para este producto			
TOXICIDAD REPRODUCTIVA	No se ha evaluado para este producto			

SECCION 12 – INFORMACIÓN ECOLÓGICA			
EFECTOS AMBIENTALES POTENCIALES			
TOXICIDAD			
Material	Resultado	Especies	Exposición
Ftalato de Dibutilo	LC50 0.48 mg/l	Pez: Pimefhales promelas	96h
	EC50 3.4 mg/l	Crustáceo: Daphnia magma	48h
Acetato de Vinilo	LC50 19-28 mg/l	Pez: Pimefhales promelas	96h
	EC50 12.6 mg/l	Crustáceo: Daphnia magma	48h
	EC50 12.7 mg/l	Alga: Pseudokirchneriella subcapitata	72h
Pesulfato de Amonio	LC50 76 mg/l	Pez: Oncorhynchus mykiss	96h
	EC50 120 mg/l	Crustáceo: Daphnia magma	48h
Formaldehido	LC50 6.7 mg/l	Pez: Morone saxatilis	96h
	EC50 5.8 mg/l	Crustáceo: Daphnia magna	48h
	EC50 3.48 mg/l	Alga: Desmodesmus subspicatus	72h
PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD			
Material	Biodegradación	Biodegradabilidad	
Ftalato de Dibutilo	81%	Fácil	
Acetato de Vinilo	82-92% después de 14 días	Fácil	
Persulfato de Amonio	No establecido	No establecido	
Formaldehido	90% después de 28 días	Fácil	
POTENCIAL DE BIOACUMULACION			



**HOJA DE SEGURIDAD  
(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)**

Código : MSDS-0087  
Revisión : 03  
Aprobado : LAB  
Fecha : 10/11/2023  
Página : 5 de 6

Material	LogP <sub>ow</sub>	FBC	Potencial
Ftalato de Dibutilo	No establecido	2.165	Bajo
Acetato de Vinilo	0.73	3.16	Bajo
Persulfato de Amonio	No establecido	No establecido	No establecido
Formaldehido	0.35	0.396	Bajo

**SECCION 13 – CONSIDERACIONES DE DISPOSICION**

Almacenar en lugar apropiado y en envase cerrado, de acuerdo a las regulaciones, locales, estatales o federales.

**SECCION 14 – INFORMACIÓN DE TRANSPORTE**

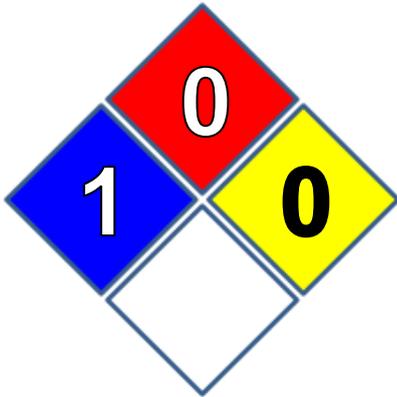
ETIQUETA DE TRANSPORTE	No aplica
UN NUMBER	No aplica
CLASE	No aplica
GRUPO DE EMBALAJE	No aplica

**SECCION 15 – INFORMACIÓN REGULATORIA**

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS	Decreto Legislativo N° 1278 Ley de Gestión Integral de Residuos Sólidos (Perú)
	Normas Internacionales Aplicables. Nch 2190, Nch 382 D:S. 298 (Chile)
	Norma para el manejo de desechos sólidos no peligrosos generados en el Cantón Guayaquil; Acuerdo ministerial 061, 026 (Ecuador)

**SECCION 16 – INFORMACIÓN ADICIONAL**

**SISTEMAS DE CLASIFICACION DE PELIGRO**

<b>Clasificación NFPA:</b>	<b>Clasificación HMIS:</b>								
	<table border="1"><tbody><tr><td>SALUD</td><td>1</td></tr><tr><td>INFLAMABILIDAD</td><td>0</td></tr><tr><td>REACTIVIDAD</td><td>0</td></tr><tr><td>EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL</td><td>C</td></tr></tbody></table>	SALUD	1	INFLAMABILIDAD	0	REACTIVIDAD	0	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	C
SALUD	1								
INFLAMABILIDAD	0								
REACTIVIDAD	0								
EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	C								



**HOJA DE SEGURIDAD  
(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)**

Código : MSDS-0087  
Revisión : 03  
Aprobado : LAB  
Fecha : 10/11/2023  
Página : 6 de 6

Sistema de evaluación: 0 = mínimo, 1= ligero, 2= moderado, 3= serio, 4= severo, \* = crónico  
HMIS= Hazardous Material Identification System; NFPA= National Fire Protection Association.  
El manejo adecuado de este producto requiere que toda la información de las MSDS sea evaluada para ambientes de trabajo específicos y condiciones de uso.

<b>ELABORADO POR</b>	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION QUÍMICOS
<b>REVISADO POR</b>	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION QUÍMICOS
<b>APROBADO POR</b>	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION QUÍMICOS
<b>RAZON PARA REVISION</b>	Actualización Sección 9