



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0072
Revisión : 02
Aprobado : LAB
Fecha : 19/09/2023
Página : 1 de 5

SECCION 1 – INFORMACION DEL PRODUCTO Y DEL FABRICANTE

NOMBRE DE PRODUCTO	TEKNOWAX AUTOBRILLANTE AMARILLO
FAMILIA QUIMICA	POLIMEROS DISPERSADOS Y EMULSION DE CERAS POLIETILENICAS
CODIGO DE PRODUCTO	MSDS-0072/55442300
FABRICANTE	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. Unión 107-109; C. Central km 18– Chaclacayo Lima – Perú
PROVEEDOR	Corporación Peruana de Productos Químicos S.A. Av. César Vallejo 1851 – El Agustino Lima – Perú
	Pinturas Tricolor S.A. Limache 3400 El Salto, Viña del Mar, Casilla 22-D
	Pinturas y Químicos del Ecuador PYQ S.A Av. Pascuales S/N Vía Daule Km 16.5 Guayaquil-Ecuador
TELEFONO PARA EMERGENCIAS	(51) (1) 612-6000 extensión 4253 / 4228 7:45 am – 4:00 pm (Perú)
	999467954 (Chile)
	999467954 (Ecuador)
TELEFONO PARA INFORMACION DE MSDS	(51) (1) 612-6000 extensión 4253 7:45 am – 4:00 pm (Perú)
	999467954 (Chile)
	999467954 (Ecuador)
RESUMEN DE EMERGENCIA	Puede causar irritación en la piel. Dañino si se ingiere. Este producto no presenta ningún riesgo inusual bajo condiciones de fuego o derrame.

SECCION 2 – INFORMACION DE LOS COMPONENTES PELIGROSOS

MATERIAL	NUMERO CAS
Formaldehido	50-00-0

Nota: para una mayor información solicitar MSDS al Departamento Técnico de su País.

SECCION 3 – IDENTIFICACIÓN DE PELIGROSIDAD

EFECTOS DE SOBRE EXPOSICION AGUDA	
CONTACTO CON LOS OJOS	Causa irritación leve.
CONTACTO CON LA PIEL	No se esperan efectos negativos.
INHALACIÓN	No se esperan efectos negativos.
INGESTIÓN	Este adhesivo no es toxico en una ingestión accidental.
SINTOMAS Y SIGNOS DE SOBRE EXPOSICION	No se esperan efectos negativos.
CONDICIONES MEDICAS AGRAVADAS POR LA EXPOSICION	No aplica.
EFECTOS DE SOBRE EXPOSICION CRONICA	Exposición repetitiva a los vapores por encima de los valores recomendados (ver sección 8) puede causar irritación de las vías respiratorias, daños al cerebro y al sistema nervioso. Mal uso intencional puede ser nocivo o fatal. Exposición prolongada a los ingredientes de este producto puede causar daño a los pulmones, hígado y riñones. El uso de un equipo de protección personal y controles de ingeniería deben ser empleados cada vez que estas operaciones se realicen. Los efectos a largo plazo, a exposiciones a bajas niveles de estos productos no han sido determinados. Una manipulación adecuada a estos materiales a largos periodos basados en la prevención del contacto evita los efectos de una exposición aguda.



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0072
Revisión : 02
Aprobado : LAB
Fecha : 19/09/2023
Página : 2 de 5

SECCION 4 – PRIMEROS AUXILIOS

Si hay ingestión, irritación o algún tipo de sobre exposición o síntomas de sobre exposición ocurre durante o persiste después del uso de este producto, contáctese al hospital de emergencias inmediatamente, tener disponible la hoja de seguridad.

CONTACTO CON LOS OJOS	Quitar los lentes de contacto y lavarse con abundante agua tibia el ojo afectado por 15 minutos como mínimo. Si la irritación persiste, dar atención médica.
CONTACTO CON LA PIEL	Remover ropas contaminadas. Lavar con abundante agua y jabón la zona afectada por 15 minutos como mínimo, Consulte al médico si algún síntoma persiste.
INHALACIÓN	Trasladar del área afectada a un lugar con aire fresco. Consulte al médico.
INGESTIÓN	Consulte al médico inmediatamente.

SECCION 5 – MEDIDAS DE CONTROL DE FUEGO

FLASH POINT (VALOR TEORICO*)	No aplica.
TEMPERATURA DE AUTOIGNICION	No disponible.
MEDIOS DE EXTINCIÓN	Usar Extintores NFPA tipo B de espuma, polvo químico seco o CO ₂ . El spray de agua puede ser inefectivo. El agua puede ser utilizada para enfriar recipientes cerrados para prevenir el incremento de presión y evitar la auto combustión o explosión cuando se expone a fuego extremo
PROTECCIÓN DEBOMBEROS	Los bomberos deben vestir ropa de seguridad con equipo de respiración autónomo.
RIESGOS DE EXPLOSIÓN Y FUEGO INUSUAL	Ninguno conocido.

*Valor teórico según definición interna de laboratorio de ID

SECCION 6 – MEDIDAS PARA CONTROLAR LIBERACION ACCIDENTAL

PASOS A SER TOMADOS SI HAY DERRAMES Y FUGAS DE MATERIAL	Usar equipos de protección personal y recoger el material derramado con arena, vermiculita u otro material absorbente no combustible y colocarlos en contenedores limpios y vacíos para su disposición final. Sólo el material derramado y el absorbente deben colocarse en los contenedores.
--	---

SECCION 7 – MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO

PRECAUCIONES A SER TOMADAS DURANTE LA MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO	Usar equipos de protección personal y evitar derrames.
ALMACENAMIENTO	Temperatura de almacenamiento: 15 a 30°C. Almacenar en un lugar seco, ventilado, no expuesto a luz directa o de materiales incompatibles, comida y bebidas. No almacenar en envases sin etiquetas. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantener en posición vertical para evitar derrames.



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0072
Revisión : 02
Aprobado : LAB
Fecha : 19/09/2023
Página : 3 de 5

SECCION 8 – CONTROL DE EXPOSICIÓN/ PROTECCION PERSONAL

CONTROLES DE INGENIERIA	Suministrar la ventilación adecuada para garantizar la dilución y mantener por debajo de los límites de exposición sugeridos. Remover los productos de descomposición durante el uso de soldaduras.
--------------------------------	---

EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

OJOS	Usar lentes contra salpicadura de productos químicos.
PIEL/GUANTES	Usar ropa protectora y guantes para prevenir el contacto con la piel.
RESPIRADOR	No es necesario si existe una ventilación adecuada.

LIMITES DE EXPOSICION OCUPACIONAL ESTABLECIDOS

MATERIAL	NUMERO CAS	TLV-TWA, ppm (*)	TLV-TWA, mg/m ³ (*)	TLV-STEL, ppm (**)	TLV-STEL, mg/m ³ (**)
Formaldehido	50-00-0	0.75	No establecido	2	No establecido

(*) **TLV-TWA:** Valor Límite Permisible-Media Ponderada en el Tiempo. Según DS 015-2005-SA representa las condiciones en las cuales la mayoría de los trabajadores pueden estar expuestos 8 horas diarias y 40 horas semanales durante toda su vida laboral, sin sufrir efectos adversos su salud.

(**) **TLV-STEL:** Valor Límite Permisible-Exposición de Corta Duración. Según DS 015-2005-SA el TLV-STEL no debe ser superado por ninguna STEL a lo largo de la jornada laboral. Para aquellos agentes químicos que tienen efectos agudos reconocidos pero cuyos principales efectos tóxicos son de naturaleza crónica, el TLV-STEL constituye un complemento del TLV-TWA y, por tanto, la exposición a estos agentes se valorará vinculando ambos límites. Las exposiciones por encima del TLV-TW hasta el valor STEL no deben tener una duración superior a 15 minutos ni repetirse más de cuatro veces al día. Debe haber por lo menos un período de 60 minutos entre exposiciones sucesivas de este rango.

SECCION 9 – PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

ESTADO FISICO	Líquido
APARIENCIA	Líquido
OLOR	No establecido
COLOR	Amarillo
PH	No aplica
GRAVEDAD ESPECÍFICA	1.004 – 1.030
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO	18.00 - 21.00
PORCENTAJE DE VOLATILES POR VOLUMEN	78.852 – 80.927
PORCENTAJE SOLIDOS POR VOLUMEN	19.073 - 21.148
VOC COMPONENTE (g/L)*	51.387
DENSIDAD DE VAPOR	Más pesado que el aire
VELOCIDAD DE EVAPORACION	No establecido
RANGO O PUNTO DE EBULLICION (°C)	No establecido
RANGO O PUNTO DE CONGELAMIENTO (°C)	No establecido
RANGO O PUNTO DE ABLANDAMIENTO (°C)	No establecido
FLASH POINT (°C) (VALOR TEORICO*)	No establecido
PESO POR GALON (kg/gal)-25 °C	3.80 - 3.90

* Valor teórico según definición interna de laboratorio de ID

SECCION 10 – ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

REACTIVIDAD	Estable en Condiciones Normales
ESTABILIDAD QUÍMICA	Este producto es normalmente estable y no debe ser sometido a reacciones peligrosas
CONDICIONES A EVITAR	Ninguna conocida.
MATERIALES INCOMPATIBLES	Ninguna conocida.



HOJA DE SEGURIDAD (MATERIAL SAFETY DATA SHEET)

Código : MSDS-0072
Revisión : 02
Aprobado : LAB
Fecha : 19/09/2023
Página : 4 de 5

POLIMERIZACION PELIGROSA	No conocido
PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION	CO, CO ₂ , polímeros de bajo peso molecular.

SECCION 11 – PROPIEDADES TOXICOLOGICAS

TOXICIDAD AGUDA				
MATERIAL	NUMERO CAS	ORAL LD50(g/Kg)	DERMICA LD50(g/Kg)	INHALACION LC50(mg/l)
Formaldehido	50-00-0	0.46	No establecido	1000 * 4h
TOXICIDAD CRÓNICA				
ORGANOS QUE SON ATACADOS/EFEKTOS CRONICOS	Ninguno.			
TOXICIDAD MUTAGENICA	No se ha evaluado para este producto			
TOXICIDAD REPRODUCTIVA	No se ha evaluado para este producto			

SECCION 12 – INFORMACIÓN ECOLÓGICA

EFEKTOS AMBIENTALES POTENCIALES

TOXICIDAD

Material	Resultado	Especies	Exposición
Formaldehido	LC50 6.7 mg/l	Pez: Morone saxatilis	96h
	EC50 5.8 mg/l	Crustáceo: Dphbea pulex	48h
	EC50 3.48 mg/l	Alga: Desmodesmus subspicatus	72h

PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD

Material	Biodegradación	Biodegradabilidad
Formaldehido	90% después de 28 días	Fácil

POTENCIAL DE BIOACUMULACION

Material	LogP _{ow}	FBC	Potencial
Formaldehido	0.35	0.396	Bajo

SECCION 13 – CONSIDERACIONES DE DISPOSICIÓN

Almacenar en lugar apropiado y en envase cerrado, de acuerdo a las regulaciones, locales, estatales o federales.

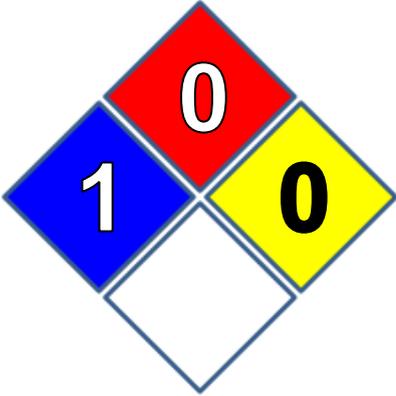
SECCION 14 – INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

ETIQUETA DE TRANSPORTE	No aplica
UN NUMBER	No aplica
CLASE	No aplica
GRUPO DE EMBALAJE	No aplica

SECCION 15 – INFORMACIÓN REGULATORIA

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS	Decreto Legislativo N° 1278 Ley de Gestión Integral de Residuos Sólidos (Perú)
	Normas Internacionales Aplicables. Nch 2190, Nch 382 D:S. 298 (Chile)
	Norma para el manejo de desechos sólidos no peligrosos generados en el Cantón Guayaquil; Acuerdo ministerial 061, 026 (Ecuador)

SECCION 16 – INFORMACIÓN ADICIONAL**SISTEMAS DE CLASIFICACION DE PELIGRO**

Clasificación NFPA:	Clasificación HMIS:								
	<table><tr><td>SALUD</td><td>1</td></tr><tr><td>INFLAMABILIDAD</td><td>0</td></tr><tr><td>REACTIVIDAD</td><td>0</td></tr><tr><td>EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL</td><td>B</td></tr></table>	SALUD	1	INFLAMABILIDAD	0	REACTIVIDAD	0	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	B
SALUD	1								
INFLAMABILIDAD	0								
REACTIVIDAD	0								
EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	B								

Sistema de evaluación: 0 = mínimo, 1= ligero, 2= moderado, 3= serio, 4= severo, * = crónico
HMIS= Hazardous Material Identification System; NFPA= National Fire Protection Association.

El manejo adecuado de este producto requiere que toda la información de las MSDS sea evaluada para ambientes de trabajo específicos y condiciones de uso.

ELABORADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION QUÍMICOS
REVISADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO - DIVISION QUÍMICOS
APROBADO POR	LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO- DIVISION QUÍMICOS
RAZON PARA REVISION	Actualización Sección 12- Actualización Ley de residuos sólidos